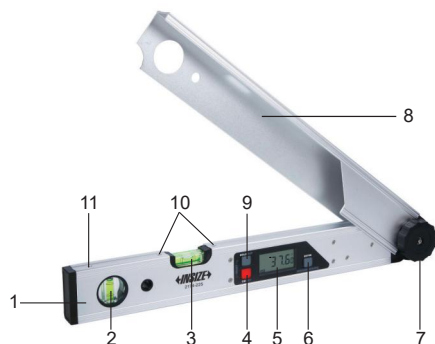


Gamma: 0-225°
Risoluzione: 0,05°
Precisione: $\pm 0,10^\circ$



- 1-Regolo di base in alluminio
- 2-Fiala longitudinale
- 3-Fiala trasversale
- 4-'ON/OFF' pulsante
- 5-Display LCD
- 6-'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' pulsante
- 7-Maniglia di bloccaggio
- 8-Regola mobile
- 9-'HOLD/SUP' pulsante
- 10-Vite di regolazione della fiala trasversale
- 11-Vite di regolazione longitudinale della fiala

1. Resistente alla polvere/all'acqua IP54, utilizzato per la misurazione degli angoli, può anche essere utilizzato per impostare gli angoli obliqui orizzontali e verticali della macchina da taglio.
2. Installare la batteria:
 - Rimuovere il coperchio del vano batterie, installare correttamente due batterie AAA rispettando la polarità delle batterie.
 - Chiudere il coperchio della batteria
3. Livello assoluto, l'impostazione dello zero non è necessaria quando si sostituiscono le batterie.
4. Pulsanti
 - 'ON/OFF'
 - Premere brevemente per accedere al display o per invertire la visualizzazione, premere a lungo per spegnere, premere brevemente per accendere quando si spegne.
 - 'HOLD/SUP'
 - Premere brevemente per entrare/uscire dalla modalità HOLD, per mantenere il valore di misura corrente in modalità HOLD;
 - Premere a lungo per entrare/uscire dalla modalità SUP, visualizzare il complemento del valore corrente.
 - 'MITRE/SPR/CNR/MTR/BVL'
 - In modalità di misurazione, premere brevemente per accedere alla modalità angolo di taglio singolo: MTR lampeggia. Se l'angolo è $\leq 180^\circ$, MTR=90-CNR/2, il display è bloccato. Premere di nuovo brevemente per tornare alla modalità di misurazione normale. Se l'angolo è $>180^\circ$, il display visualizza '----' e ritorna allo stato di misurazione normale dopo 2 secondi.

In modalità di misurazione, premere a lungo per entrare in modalità angolo di taglio doppio: SPR lampeggia tre volte e contemporaneamente visualizza i dati memorizzati nell'ultimo SPR. Dopo 2 secondi, viene visualizzato il valore di misurazione corrente. Premere a lungo per salvare il valore di misura corrente di SPR; premere brevemente in modalità angolo di taglio doppio per commutare la funzione SPR→CNR→MTR→BVL; in modalità CNR, CNR lampeggia tre volte per visualizzare i dati memorizzati nell'ultimo CNR; dopo 2 secondi, viene visualizzato il valore di misura corrente. Premere a lungo per salvare il valore di misura corrente di CNR. In modalità 'MTR/BVL', viene visualizzato il valore calcolato corrispondente. (Se appare '----', significa che il valore non è corretto).

Premere brevemente il tasto 'ON/OFF' per uscire dalla modalità di misurazione del doppio taglio.

5. Come si usa

- a. Controllo trasversale (Fig. 1).
- b. Controllo longitudinale (Fig. 2).

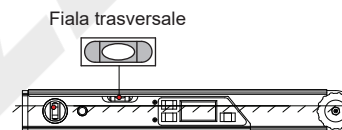


Fig. 1

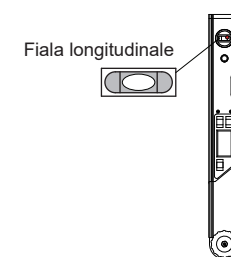


Fig. 2

- c. Misurazione dell'angolo (Fig. 3, Fig. 4) e scribing (Fig. 5).

Nota: per la misurazione è possibile utilizzare sia la superficie superiore che quella inferiore.

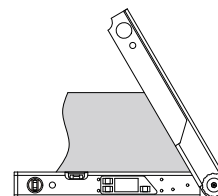


Fig. 3

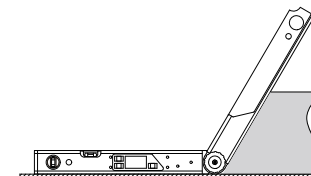


Fig. 4

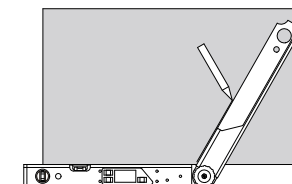


Fig. 5

d. Misura dell'angolo di taglio doppio.

È necessario unire con precisione due pezzi di pezzi multiangolari (come le strisce decorative per soffitti). Procedere come segue:

---Angolo di inclinazione del magazzino

Aprire il regolo base e il regolo mobile all'angolo desiderato, bloccare il regolo mobile e premere a lungo il pulsante 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' per passare alla modalità SPR. Il display lampeggia due volte e contemporaneamente vengono visualizzati i dati memorizzati nell'ultimo SPR. Dopo 2 secondi, viene visualizzato il valore misurato corrente. Premere nuovamente a lungo per salvare il valore misurato corrente di SPR (ovvero l'angolo di inclinazione richiesto per la misurazione dell'angolo di taglio doppio). Il display visualizza 'SPR' e l'angolo corrente.

---Angolo del negozio

Quando si misura l'angolo della parete, bloccare il regolo mobile e premere brevemente il pulsante 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' per passare alla modalità CNR. Il display lampeggia due volte e contemporaneamente vengono visualizzati i dati memorizzati nell'ultimo CNR. Dopo 2 secondi, viene visualizzato il valore misurato corrente. Premere di nuovo a lungo per salvare il valore misurato corrente di CNR (cioè l'angolo richiesto per la misurazione dell'angolo di taglio doppio). Il display visualizza 'CNR' e l'angolo corrente.

---Misurare l'angolo trasversale della mitria

Premendo brevemente il pulsante 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL', il display visualizza 'BVL' e ottiene l'angolo di taglio trasversale alla macchina da taglio.

---Misurare l'angolo longitudinale della mitria

Premere di nuovo brevemente il pulsante 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL', il display visualizza 'BVL' e ottiene l'angolo di taglio longitudinale alla macchina da taglio.

---Impostare il valore MTR sulla macchina da taglio per eseguire un taglio obliquo trasversale (Fig. 6).

---Impostare il valore BLV sulla macchina da taglio per eseguire un taglio obliquo longitudinale (Fig. 7).

Nota: se l'angolo di inclinazione o l'angolo è superiore a 180°, il display visualizza un segnale di errore '----' dopo aver tenuto premuto il pulsante 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' per due secondi. converts to the 'basic measurement' mode.

6. Per misure imprecise dovute al trasporto, regolare le viti (10) e (11) sul regolo di base.

7. La retroilluminazione si spegne in un minuto dopo l'assenza di modifiche ai dati, mentre lo spegnimento automatico avviene in 5 minuti. Se il goniometro non viene utilizzato per un lungo periodo di tempo, rimuovere la batteria. In caso contrario, il liquido potrebbe fuoriuscire dalla batteria e danneggiare il goniometro. In caso di guasto al circuito sconosciuto, provare a rimuovere la batteria e reinstallarla.

8. IP54, resistente all'acqua e alla polvere.

9. Il goniometro non può essere esposto direttamente alla luce del sole.

10. La temperatura di lavoro è -5~50°C, l'umidità di lavoro è 20%~85%.

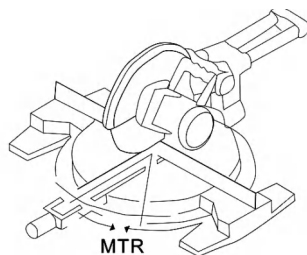


Fig.6

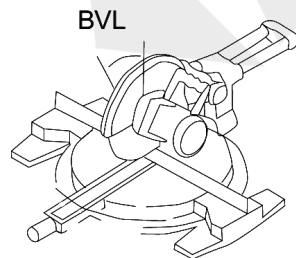


Fig.7